



ข้อมูลแนะนำ

บริษัท หงส์ กว่ง อิเลคโตร เดโพสิชั่น โค้ทติ้ง จำกัด

สารบัญ

เกี่ยวกับบริษัท	4
ประวัติความเป็นมาบริษัท	
ข้อมูลที่สำคัญของบริษัท	
โครงสร้างองค์กรฝ่ายบริหาร	
การแปรรูปสินค้า	
อุปกรณ์ที่สำคัญ	
อุปกรณ์ที่สำคัญในห้องทดลอง	
เกี่ยวกับ E.D.	10
การเคลื่อนด้วยระบบไฟฟ้าคืออะไร	
การทำงานของบริษัท	11
คำขวัญคุณภาพ	
กระบวนการเคลื่อน	
กระบวนการสั่งซื้อ	
กระบวนการจัดการ	
กระบวนการตรวจสอบคุณภาพ	
กระบวนการจัดการเกี่ยวกับข้อร้องเรียนของลูกค้า	
ติดต่อบริษัท	16
ข้อมูลติดต่อ	
แผนที่	

หลักการดำเนินธุรกิจ

จริงใจและน่าเชื่อถือ
คุณภาพสินค้าเป็นที่หนึ่ง
ส่งมอบตรงเวลา

รักษายุติธรรม
พัฒนาไม่หยุดยั้ง

นโยบายคุณภาพ (ไต้หวัน)

ตอบสนองความต้องการของลูกค้า,
ความไม่พึงพอใจของลูกค้าลดลง
ยกระดับคุณภาพสินค้า, ลดปริมาณสินค้าคืน

นโยบายคุณภาพ (ประเทศไทย)

คุณภาพเป็นเลิศ , สร้างความพึงพอใจให้แก่
ลูกค้า . พัฒนาองค์กรอย่างต่อเนื่อง

ประวัติความเป็นมาบริษัท



มีนาคม พ.ศ. 2528

ก่อตั้งบริษัท หงส์ กวงฯ

พฤษภาคม พ.ศ. 2529

สร้างห้องทดลองคุณภาพ

กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2531

ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสีย

มีนาคม พ.ศ. 2540

ก่อตั้งบริษัท หงษ์ จำกัด (มหาชน)

มีนาคม พ.ศ. 2546

รวมบริษัท หงส์ กวงฯ และ บริษัท หงษ์ จำกัด เป็น “บริษัท หงส์ กวง อิเลคโตร เดโพนชั่น โค้ทติ้ง จำกัด” แบ่งเป็นโรงงานจางหวาและโรงงาน ฮวาถัน

กันยายน พ.ศ. 2547

โรงงานในประเทศไทยเปิดดำเนินการ



การดำเนินงานหลักของ หงส์ กวงฯ เกี่ยวข้องกับ “งานชุบ” สำหรับ รถยนต์ รถจักรยาน เครื่องมือ ตลอดจนชิ้นส่วนในเครื่องหนึ่ง. ตั้งแต่ พ.ศ. 2544 บริษัทได้เพิ่มการผลิตสินค้าที่ผสมอลูมิเนียมและทอง และ เริ่มเข้าสู่งานคัลวาวีชัย

การเจริญเติบโตและการพัฒนาที่ผ่านมาหลายปีทำให้กิจการของหงส์ กวงฯ ได้ค่อยๆ เติบโตอย่างมั่นคง การดำเนินงานที่ซื่อสัตย์และน่าเชื่อถือการรับรองคุณภาพส่งสินค้าตรงเวลาและราคาเหมาะสม ต่างๆ ล้วนเป็นหลักการที่ยึดถือปฏิบัติของหงส์ กวงฯ มาตลอด บริษัทมุ่งเน้นที่จะค้นคว้าพัฒนาอย่างต่อเนื่อง เพื่อเสนอบริการที่เร็วกว่า ดีกว่า ให้แก่ลูกค้า ทั้งนี้เพื่อเป็นการตอบแทนลูกค้าที่สนับสนุนเรามาโดยตลอด พร้อมทั้ง สร้างอนาคตที่กว้างขวาง กว้างไกลกว่าของ หงส์ กวงฯ



ข้อมูลที่สำคัญของบริษัท

สถานที่ตั้ง

โรงงาน จางหวา	ประมาณ 900 ตารางวา
โรงงาน ฮวาถัน	ประมาณ 750 ตารางวา
โรงงานในประเทศไทย	ประมาณ 750 ตารางวา

จำนวนพนักงานและยานพาหนะ

โรงงานในประเทศไต้หวัน	พนักงาน 90 คน รถยนต์ 11 คัน
โรงงานในประเทศไทย	พนักงาน 90 คน รถยนต์ 10 คัน

จำนวนเงินลงทุน

โรงงานในประเทศไต้หวัน	เงินลงทุนจำนวน 24 ล้านไต้หวันดอลลาร์
โรงงานในประเทศไทย	เงินลงทุนจำนวน 48 ล้านบาท

วิสัยทัศน์ของบริษัท

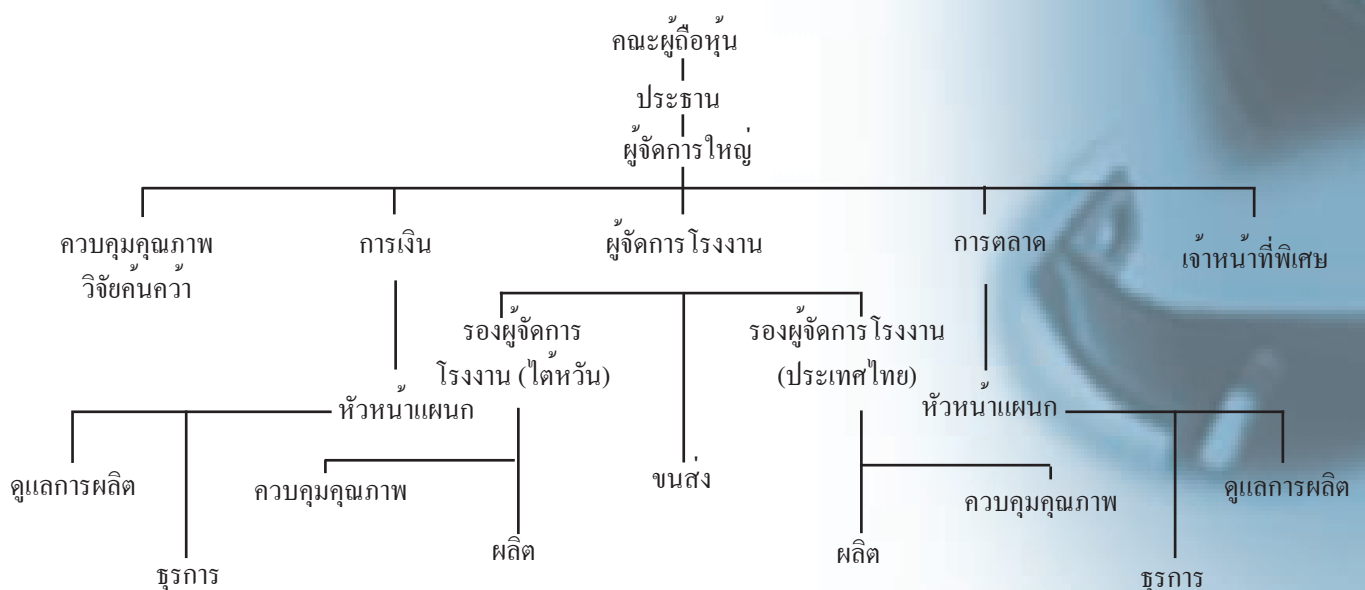
ในอนาคต บริษัท หงส์ กว้างๆ ไม่เพียงแต่จะพัฒนาด้านเทคนิคและคุณภาพอย่างไม่หยุดยั้งแล้ว ยังจะขยายผลิตสินค้าที่ต่อเนื่องต่างๆ โดยคาดหวังที่จะสร้างธุรกิจ หงส์ กว้างๆ ให้ครอบคลุม ธุรกิจการเคลื่อนด้วยระบบไฟฟ้าและอื่น ๆ ระบบคุณภาพ

โรงงานที่ประเทศไต้หวัน ได้รับรองระบบคุณภาพ ISO9001:2000

โรงงานที่ประเทศไทย กำลังดำเนินการจัดทำระบบ ISO/TS 16949

(ขอรับการเป็นสิทธิ์ 2548)

โครงสร้างองค์กรฝ่ายบริหาร



การแปรรูปสินค้า

การเคลือบแบบ E.D. สามารถ
ใช้กับรถยนต์ รถจักรยานยนต์ และ
อื่นๆ ที่เปรียบเสมือนโลหะ





ท่านสามารถเลือกที่จะดู
ส่วนของสินค้าของท่าน



อุปกรณ์ที่สำคัญ



สายพาน



สายพาน

อุปกรณ์ที่สำคัญในห้องทดลอง



อุปกรณ์ทดสอบความแข็ง



อุปกรณ์ทดสอบการบิดเกาะ



เครื่องวัดความสมดุลย์ของไฟฟ้า



เครื่องพ่นทราย



บ่อ E.D.P



ตู้ EDP อุณหภูมิสูง



บน เครื่องวัดความหนา
ล่าง เครื่องวัดความเหลว/
วัดการเหนียวไฟฟ้า



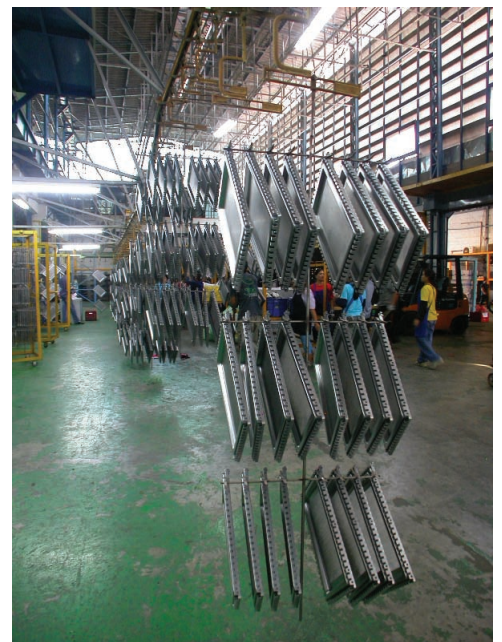
เครื่องพ่นเกลือทดสอบการเกิดสนิม

การเคลื่อนด้วยระบบไฟฟ้าคืออะไร?

ED คือตัวย่อของการเคลื่อนด้วยระบบไฟฟ้า ซึ่งใช้ในการพ่นสีหรือการชุบสีให้เรียบบนพื้นผิวโลหะด้วยระบบไฟฟ้า

ข้อดีของการใช้ระบบการเคลื่อนด้วย ED

1. ระบบการเคลื่อนโดยอัตโนมัติช่วยลดเวลาการทำงาน และยังช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต
2. สามารถเคลื่อนความหนาได้อย่างสม่ำเสมอและเรียบ
3. เคลื่อนถึงส่วนต่างๆที่สเปย์ธรรมดาไม่สามารถเข้าถึงได้
4. ติดแน่นมากกว่าปกติและไม่เป็นสนิม
5. ระบบเครื่องกรองสามารถนำมาใช้ใหม่
6. วัสดุเคลือบไม่สามารถติดไฟได้ง่าย
7. ช่วยลดอันตรายและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม



คำขวัญคุณภาพ

- การพัฒนาความสามารถการผลิตคือราก การดูแลรักษาคุณภาพคือฐาน
- คุณภาพคือวิธีที่ดีที่สุดที่ทำให้ลูกค้าอยู่กับเรา
- คุณภาพทำได้ดี ลูกการองเรียนน้อย
- ความคิดเห็นและข้อเสนอของลูกคือรากฐานแห่งการพัฒนาของเรา
- ทำตามขั้นตอนและความเป็นจริง ก็ได้คุณภาพดี
- วิธีแก้ไขต้องคิดด้วยกัน ช่วยกันทำ กำลังยิ่งมาก
- ความคิดเห็นเล็ก ๆ น้อย ๆ ข้อหนึ่งๆ ล้วนเป็นแรงผลักดันของการแก้ไขให้ดีขึ้น
- การยอมรับ คือ เคล็ดลับในการประกันคุณภาพ
- คุณภาพไม่ใช่ปากพูด ต้องลงมือไปทำจริง
- การแก้ไขให้ดีขึ้นอย่างต่อเนื่อง เป็นภูมิคุ้มกันของคุณภาพ
- ปัญหาต้องแก้ไขให้ถึงที่สุด
- ขอเพียงคุณภาพทำได้ดี ไม่ต้องกลัวหาลูกค้าไม่ได้
- ทำให้ดีตั้งแต่แรก ไม่สิ้นเปลืองเวลาและเงินทุน
- ทำตามหลักการของการทำงานเป็นขั้นแรกแห่งความสำเร็จด้านคุณภาพ
- คุณทำนิด ฉันทำหน่อย การรักษาคุณภาพอาศัยการร่วมแรงร่วมใจของทุกคน



กระบวนการเคลือบ EDP



ชิ้นงานเข้า

ตรวจสอบพื้นผิวด้านนอก

จัดเวลาดำเนินการ



ล้างน้ำกรด



แฉกงาน



เคลื่อนย้ายชิ้นงาน

สกัดไขมันครั้งที่ 1

สกัดไขมันครั้งที่ 2

เคลือบซิงค์ฟอสเฟต

ปรับผิวบริสุทธิ์

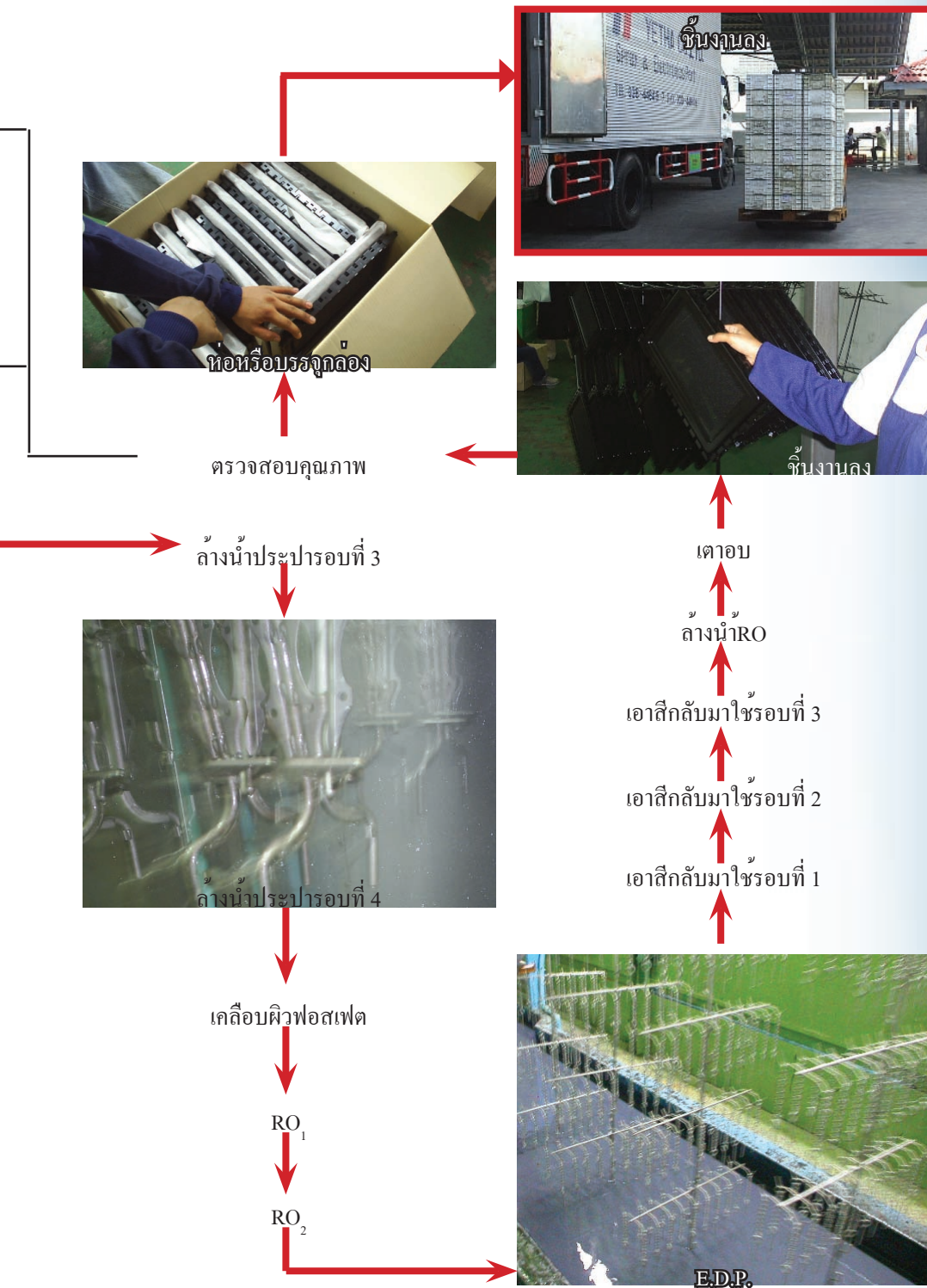
ปรับผิว

ล้างน้ำประปารอบที่ 2

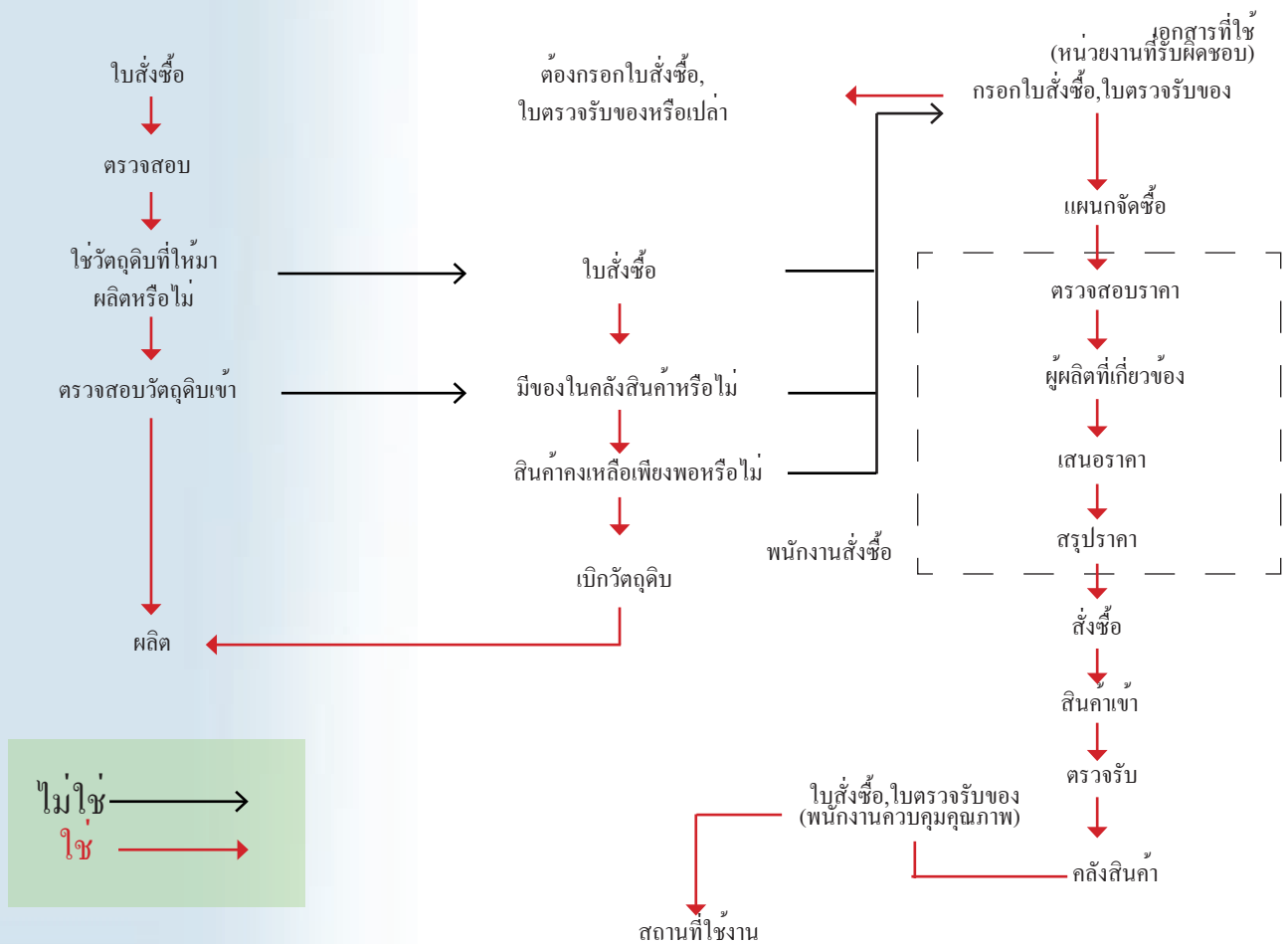
ล้างน้ำประปารอบที่ 1



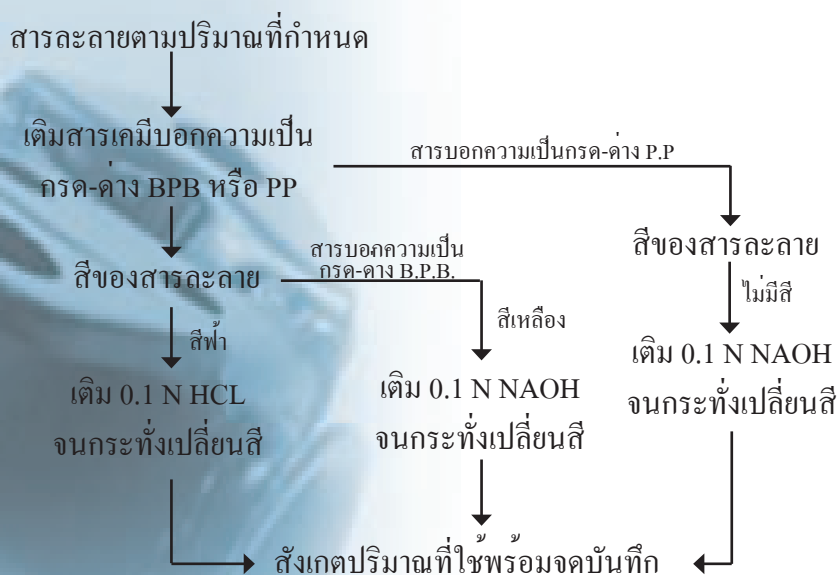
สกัดไขมันออกทางเคมี 3



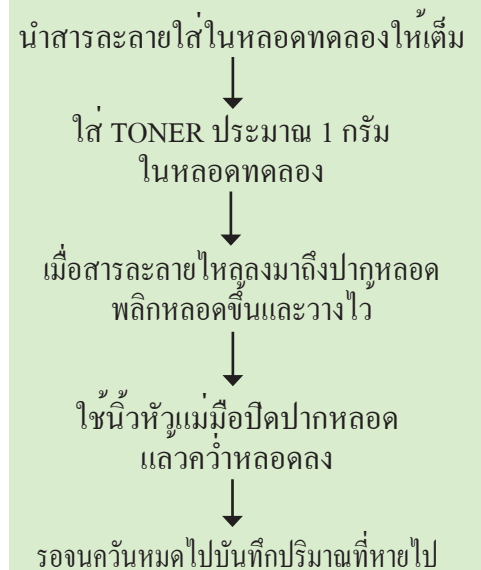
กระบวนการสั่งซื้อ



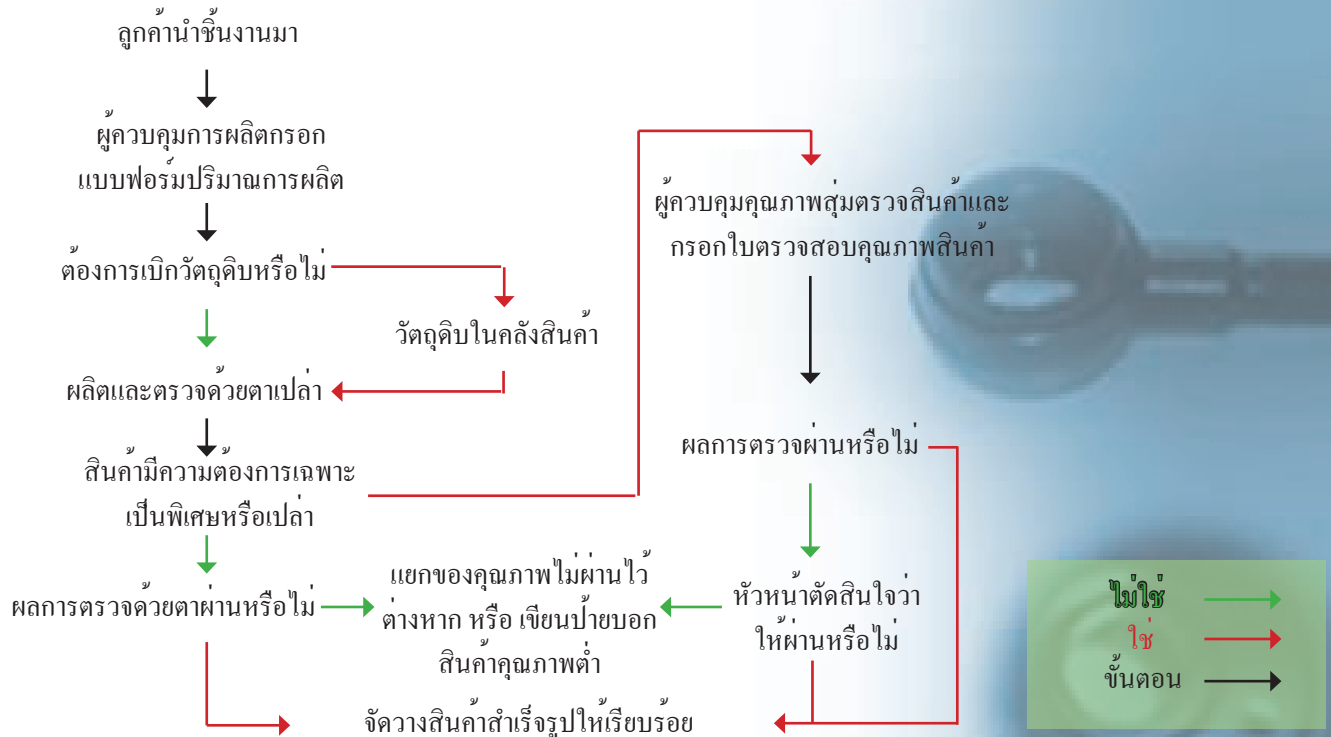
กระบวนการจัดการ



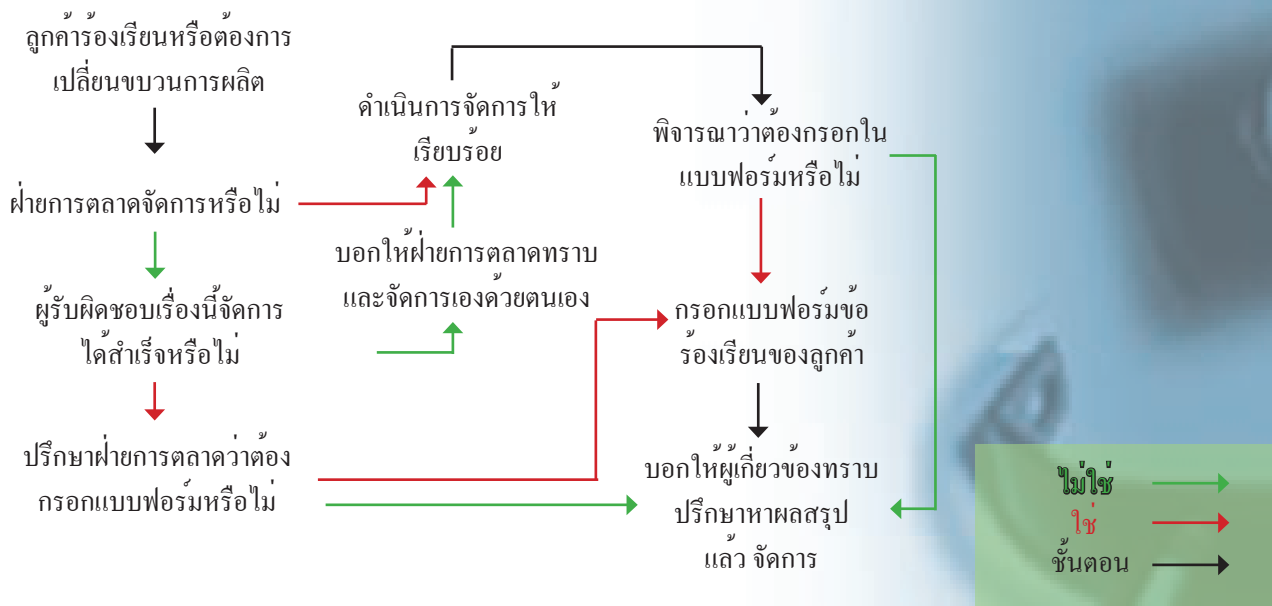
ตารางบันทึกการตรวจสอบกระบวนการเคลือบ



กระบวนการตรวจสอบคุณภาพ



กระบวนการจัดการเกี่ยวกับข้อร้องเรียนของลูกค้า



ติดต่อบริษัท

ข้อมูลติดต่อ

ที่อยู่

370/1 หมู่ 4 ถนน เขตนิคมอุตสาหกรรมบางปู
ตำบล แพรกษา อำเภอ เมือง
จังหวัด สมุทรปราการ ประเทศไทย

เบอร์โทรศัพท์

+66-2-709-3757-8

เบอร์แฟกซ์

+66-2-709-3752

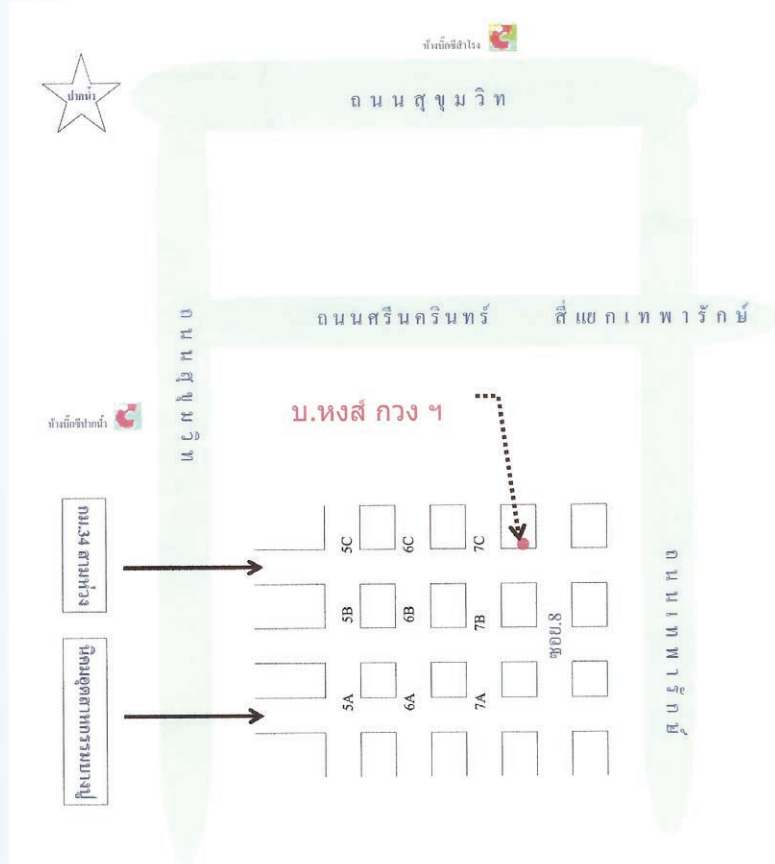
อีเมล

sales.thai@hongkwang.com.tw

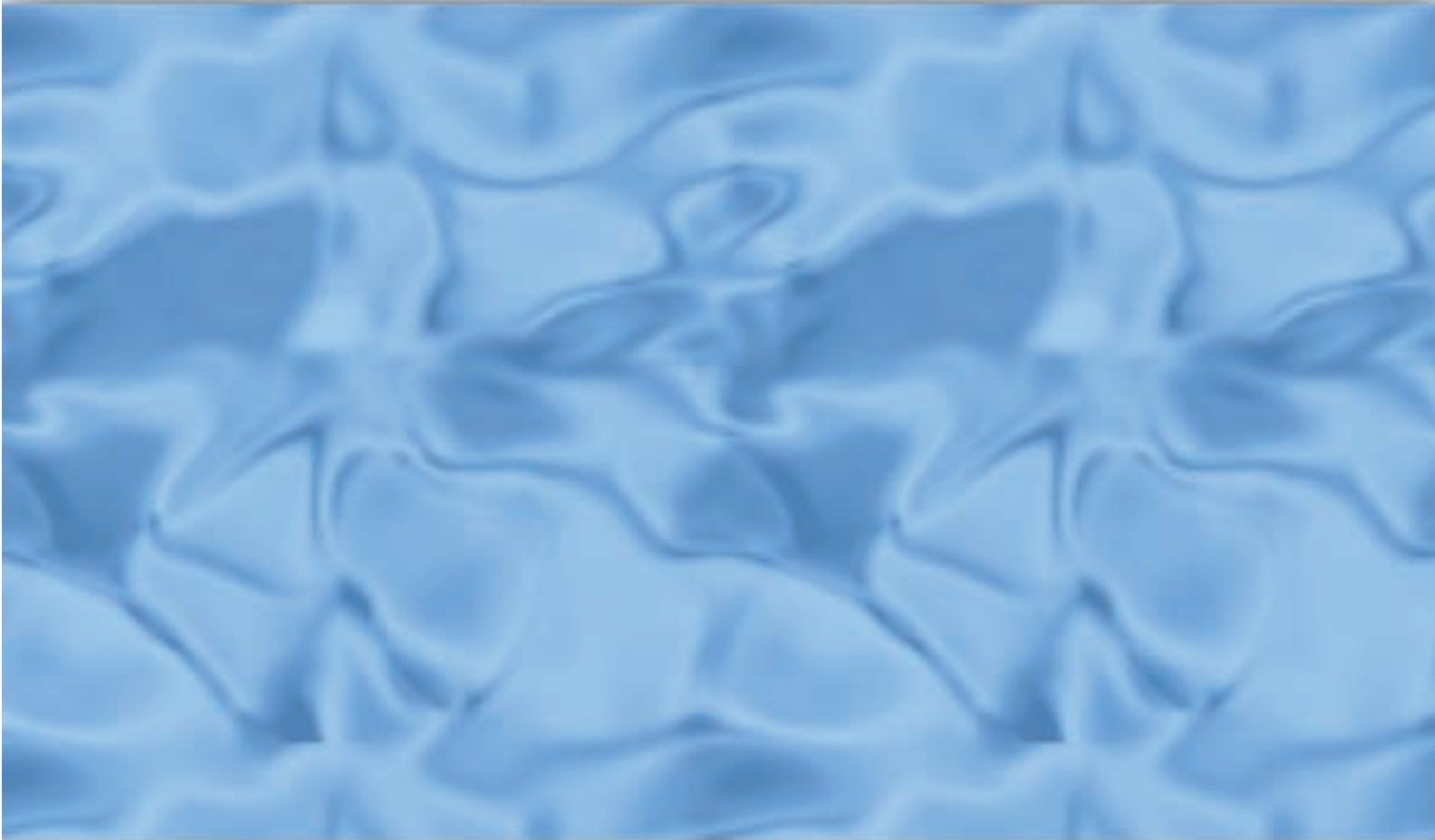
เว็บไซต์

www.hongkwang.com.tw

แผนที่



ขอขอบคุณสำหรับเวลาอันมีค่าของท่าน ความคิดเห็นอันมีค่าของท่านเป็นรากฐาน
แห่งการเจริญเติบโตและสำเร็จของ หงส์ กวางฯ



HONG KWANG ELECTRODEPOSITION COATING CO., LTD.
ISO 9001 QUALITY STANDARD CERTIFIED COMPANY